TOF-PE-OT/F®

tof joint system®

ACS

THREAD ISO 228
GEWINDE NACH
ISO 228

ISO 9227
CORROSION PROOF
240 h TESTED IN SALTY FOG



TOF/M OT	Single joint for PE pipe with male thread Verschraubung für PE mit Außengewinde	
	Cod. 1001001..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90



TOF/F OT	Single joint for PE pipe with female thread Verschraubung für PE mit Innengewinde	
	Cod. 1002001..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90



TOF/F	Straight joint for PE/PE Gerade Verschraubung für PE/PE	
	Cod. 1003001..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90



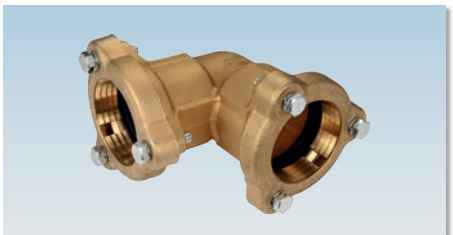
TOF/T GAS OT	T-joint for PE pipe with threaded female GAS derivation T-Verschraubung für PE mit Abzweigung Innengewinde GAS	
	Cod. 100400..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90



TOF/T PE OT	T-joint for PE pipe T-Verschraubung für PE	
	Cod. 100500..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90



TOF/G F OT	L-joint for PE pipe with female thread 90°-Verschraubung für PE mit Innengewinde	
	Cod. 100700..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90



TOF/G PE OT	L-joint for PE/PE pipe 90°-Verschraubung PE/PE	
	Cod. 100800..F	ØPE from 75 to 90 ØPE von 75 bis 90

ICIM UNI EN ISO 9001: 2008

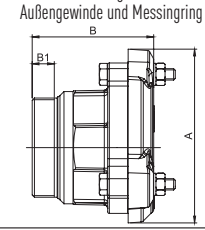
ICIM ISO 14001:2004

TOF-PE-OT/F®

TOF/M OT

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75	2"1/2	145	130	22		10010010F
OT	90	3"	174	130	22		10010012F

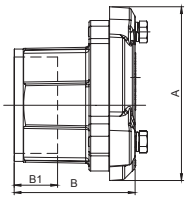
Single joint for PE pipe with male thread with brass ring
Verschraubung für PE mit Außengewinde und Messingring



TOF/F OT

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75	2"1/2	145	125	27		10020010F
OT	90	3"	174	125	27		10020012F

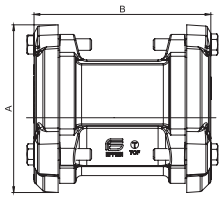
Single joint for PE pipe with female thread with brass ring
Verschraubung für PE mit Innengewinde und Messingring



TOF/B OT

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75	2"1/2	139	185			10030010F
OT	90	3"	154	209			10030012F

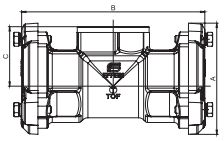
Straight joint for PE/PE with brass ring
Gerade Verschraubung PE/PE mit Messingring



TOF/T GAS OT

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75	2"1/2	145	240		75	10040010F
OT	90	3"	174	250		82	10040012F

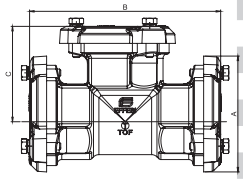
T-joint for PE pipe with threaded female GAS joint with brass ring
T-Verschraubung für PE mit Abzweigung-GAS-Innengewinde und Messingring



TOF/T PE OT

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75		145	230		120	10050010F
OT	90		174	260		140	10050012F

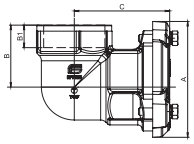
T-Joint with brass ring
T-Verschraubung für PE mit Messingring



TOF/G F

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75	2"1/2	145	75	30	120	10070010F
OT	90	3"	174	82	33	126	10070012F

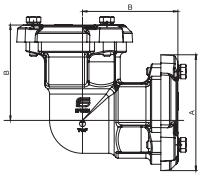
90°-Joint for PE pipe with threaded female with brass ring
90°-Verschraubung für PE, IG-Gewinde mit Messingring



TOF/G PE OT

mat.	ØPE	thread gewinde	A	B	B1	C	COD
OT	75		145	120			10080010F
OT	90		174	126			10080012F

90°-Joint for PE pipe with brass ring
90°-Verschraubung für PE mit Messingring



FITTINGS
VERSCHRAUBUNGEN

TECHNICAL DETAILS - TECHNISCHE ANGBEN

This fitting allows the connection of pipes in polyethylene with high and low density.

The anchoring and connection system represents the simplest, lightest and fastest system. It consists of only two elements: a truncated conical rubber seal and an anchor ring (Plastic or metal). The specific configuration of the rubber ring will depend on the particular properties of the polyethylene as well as of its manufacturing technology. The conical stem adapts itself to the pipe tolerances (including the ovalization) and allows a perfect hydraulic tightness due to its proportional resistance that supports the ring for the mechanical seal. The ring for the mechanical seal, because of its particular configuration, adapts itself to pipe tolerances and allows a perfect clamping on the pipe itself. For the tubes in PE 100 is available an internal reinforcement (bushing), which stiffens the pipe.

Diese Verschraubung ermöglich die Verbindung von Rohren aus Polyethylen mit Hoch- und Niedrigdichte

Das Verankerungs- und Verbindungssystem stellt das einfachstes, leichtestes und schnellstes System dar. Es besteht nur aus zwei Elementen: eine kegelstumpfförmige Gummidichtung und einen Anker-Ring (aus Kunststoff oder Metall). Die spezielle Konfiguration des Gummirings hängt von den besonderen Eigenschaften der Polyethylen sowie auch von seiner Fertigungstechnologie ab. Der konische Stamm passt sich zu den Rohrtoleranzen (einschließlich dem Unrundwerden) an und ermöglich eine perfekte hydraulische Dichtigkeit aufgrund seiner proportionalen Beständigkeit, die den Ring für die mechanische Abdichtung unterstützt. Der Ring für die mechanische Abdichtung, aufgrund seiner besonderen Konfiguration, passt sich zu den Rohrtoleranzen an und ermöglich eine perfekte Klemmung auf dem Rohr selbst. Für die Rohre aus PE 100 ist eine inneren Verstärkung (Buchse) verfügbar, die das Rohr versteift.

MATERIALS - MATERIAL

MATERIAL USED VERWENDETES MATERIAL	MATERIAL
Body, flanges Gehäuse und Flansche	CW 617N - (Pb ≤ 2,2% DIN 50930T6) - UBA list
Hydraulic seals Hydraulische Dichtungen	NBR
Mechanical seals Mechanische Dichtungen	BRASS
Bolts / Schraubenbolzen	4.8 / 88

PRESSURE AND TEMPERATURE LIMITS

Max. Temperature: from +5°C to +80°C - **Max. Pressure:** PN16 (20°C)
The max pressure is measured at ambient temperature. For other temperatures please check the PN reduction according to EN12201-1 (appendix A).
Note: do not use this fitting at temperatures above the ones agreed for the pipe.
Threaded end connections UNI ISO 228

TEMPERATUR- UND DRUCKBEREICH

Max. Temperatur: von +5°C bis +80°C - **Max. Druck:** PN16 (20°C)
Der PN bezieht sich auf die Raumtemperatur; für andere Temperaturen siehe PN-Reduzierung gemäß EN12201 - 1 Anhang A.
Anm.: Anschluss nicht bei Temperaturwerten einsetzen, welche die zulässigen Werte für Rohrleitungen überschreiten.
Gewindeanschlüsse UNI ISO 228

ASSEMBLY SYSTEM
MONTAGESYSTEME

TOF-PUSH TOF-PUSH OT

EASY MOUNTING, ONLY 3 OPERATIONS, HIGH SAFETY DUE TO THE DIRECT MOUNTING OF THE FITTING

EINFACH MONTAGE, NUR 3 OPERATIONEN, HOHE SICHERHEIT DA VERSCHRAUBUNG DIREKT MONTIERT IST



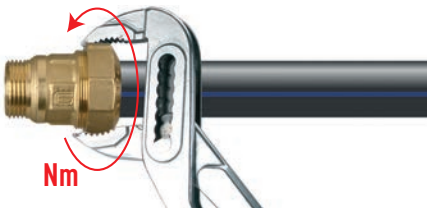
1 Cut the pipe (HD or PE-X) with a trimmed angle edge. (For PE-X use a reinforcement bushing).

Rohr (HD oder PE-X) rechtwinklig mit engratetem Winkelschnitt ablängen. (Für PE-X Verstärkungsbüchse benutzen).



2 Check that the nut is slighlty screwed to the body (max. 1 Turn), and insert the pipe into the fitting till the end (See below schedule).

Kontrollieren dass der Ring nur minimal (max 1 Rund) eingeschraubt zum Gehäuse ist und dann Verschraubung bis Ende montieren (Siehe Tabelle).



3 Tighten the nut according to the instruction manual contained in the box

Ziehen den Ring nach der in der Schachtel enthaltenen Anleitung an

With natural gas, please insert the bush in the PE pipe before the installation.
We highly recommended you to check the current facility standards to determine how and where the TOF fitting has to be installed
Mit Erdgas setzen Sie die Buchse im PE-Rohr vor der Montage ein.
Wir empfohlen Ihnen sehr, die aktuellen Werksnormen zu prüfen, um festzustellen, wie und wo die TOF-Verschraubung einzubauen ist.



S5-GAS	Reinforcing bushing Verstarkungsbuchsen	
	Cod. 0912000..	ØPE from 20 to 63 ØPE von 20 bis 63

ICIM UNI EN ISO 9001: 2008
ICIM ISO 14001:2004

ASSEMBLY SYSTEM
MONTAGESYSTEME

FLANGED / MIT FLANSCH



1. **Mount the flange.**
Flansch einsetzen.



2. **Mount the anti threading ring and the cone-shaped seal.**
Zugfesten Ring und konische Dichtung auf das Rohr setzen.



3. **House the pipe inside the body joint.**
Das Rohr in das Gehäuseinnere der Kupplung einführen.



4. **Compact the seal and the white plastic olive close to the fitting, put the rubber seal inside the cone-shaped flare, bringing the ring close to the packing.**
Dichtung und Dichtkegel aus weißem Kunststoff zum Anschluss hin verdichten. Die Dichtung auf die Innenseite der konischen Ansenkung schieben, wobei der zugfeste Ring an der Dichtung anzuliegen hat.



5. **Mount screws, nuts and washers as in the picture.**
Schrauben, Muttern und U-Scheiben wie angezeigt einsetzen.



6. **Tighten the screws and the nuts in a sequential manner to avoid uneven tightening (according to the instruction manual contained in the box).**
Schrauben kreuzweise anziehen und den Anzug ausgleichen, damit es am Flansch und an den Schrauben zu keinen Zugungleichgewichten kommt (nach Anleitung in der Schachtel).