MOON CR®



FIRE SAFE

TÜV SÜD

Atex CE Ex II 2 G D*

* *su richiesta*

STAINLESS STEEL



art. P2.....002	**(Tronchetti 1/2")** MOON ND 316/316/CAM. 105
art. L2.....002	MOON 316/316/CAM. 105
art. P2.....004	**(Tronchetti 1")** MOON ND 316/316/CAM. 105
art. L2.....004	MOON 316/316/CAM. 105



art. P2.....006	**(Flangia PN16)** MOON ND 316/316/CAM. 105
art. L2.....006	MOON 316/316/CAM. 105

CARBON STEEL



art. P7.....002	**(Tronchetti 1/2")** MOON ND 105/304/CAM. 105
art. L7.....002	MOON 105/304/CAM. 105
art. P7.....004	**(Tronchetti 1")** MOON ND 105/304/CAM. 105
art. L7.....004	MOON 105/304/CAM. 105



art. P7.....006	**(Flangia PN16)** MOON ND 105/304/CAM. 105
art. L7.....006	MOON 105/304/CAM. 105

*** (P= Moon ND / L= Moon standard)**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- **Esecuzione costruttiva:** Solo da barra.
- **Materiale corpo:** AISI316 - AISI304 - A105.
- **Camicia di riscaldamento:** A105 / AISI304.
- **Connessioni camicia:** FF gas o FLANGE PN16.
- N.B. Le valvole con camicia di riscaldamento hanno una limitazione per liquidi/gas legata alla categoria Art.3 Par.3 (classificazione ped). Per informazioni consultare il nostro Ufficio Tecnico.
- Per le caratteristiche costruttive delle valvole fare riferimento alle relative tabelle tecniche VALVOLA MOON.

IMPIEGHI GENERALI:

VALVOLA di Intercettazione (ON-OFF) per: Applicazioni che richiedono il mantenimento costante della temperatura del fluido di processo all'interno della valvola tramite la circolazione di acqua calda, olio o altro nella camicia applicata direttamente sull'esterno del corpo valvola. Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante l'apposita tabella.

ESECUZIONI SPECIALI:

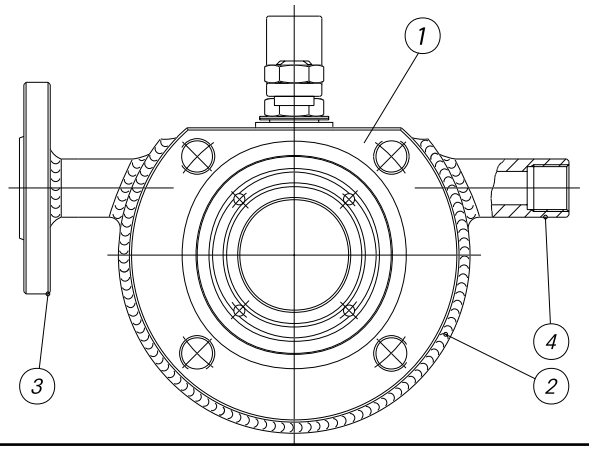
- Foratura di equilibrio sulla sfera.
- **Connessioni camicia:** FF NPT ANSIB1.20.1 (filett. conica).
- Attacchi PN e ANSI
- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

ICIM UNI EN ISO 9001: 2008

ICIM ISO 14001:2004

MOON CR®

COSTRUZIONE

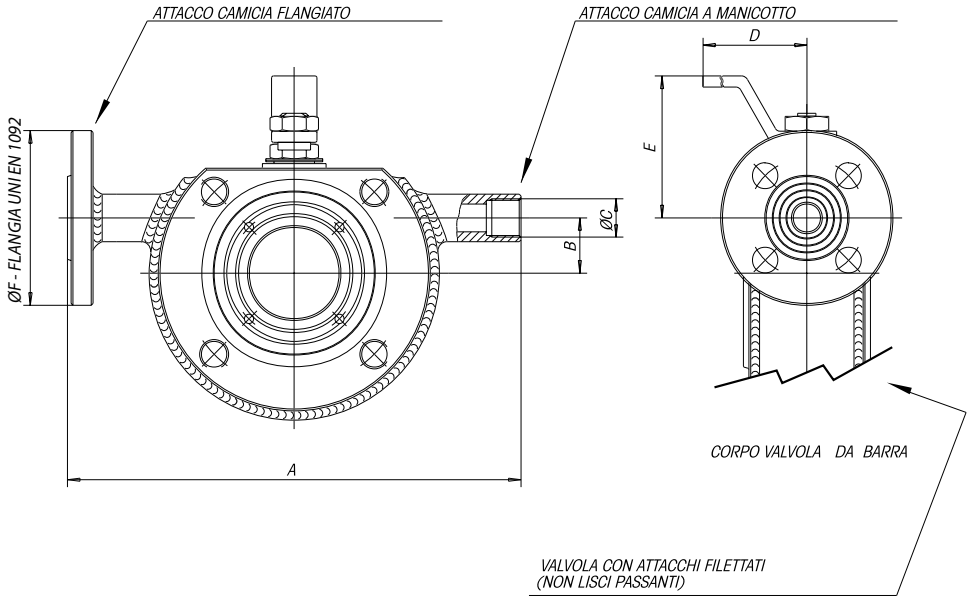


ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

RIF	PARTICOLARE	MATERIALE	MATERIALE	MATERIALE	Q.TA
1	ESEC. COSTRUTT. VALVOLA	ASTM A105	AISI 304	AISI 316	1
2	CAMICIA	ASTM A105 / AISI304	ASTM A105 / AISI304	ASTM A105 / AISI304	1
3	FLANGE	ASTM A105 / AISI304	ASTM A105 / AISI304	ASTM A105 / AISI304	2
4	MANICOTTI	ASTM A105 / AISI304	ASTM A105 / AISI304	ASTM A105 / AISI304	2

CAMICIE RISCALDANTI REALIZZABILI SOLO SU VALVOLE DA BARRA.

SEZIONATO



SIZE	A	B	ØC	D	E	ØF	Kv
DN15	170	0	G.1/2"	140	65	DN15	20
DN20	180	0	G.1/2"	140	70	DN15	60
DN25	190	0	G.1/2"	180	82	DN15	100
DN32	210	25	G.1/2"	180	85	DN15	130
DN40	230	30	G.1/2"	230	102	DN15	170
DN50	250	40	G.1/2"	230	110	DN15	280
DN65	270	45	G.1/2"	350	137,5	DN15	510
DN80	300	50	G.1/2"	350	150	DN15	770
DN100	340	70	G.1"	508	165	DN25	1200

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

VEDERE LE TABELLE
DELLE SINGOLE ESECUZIONI
COSTRUTTIVE

Per specifiche sul diagramma pressione temperatura vedi pagina 434

COPPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

PN - bar	DN size	15	20	25	32	40	50	65	80	100
	0	4	7	10	16	25	35	55	75	150
	16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	59	84,5	168
	25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180
	40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195

I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei seggi, della temperatura e del tipo di fluido.
Considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5 (per PTFE).