

# Astra Evo 12V

COLORI DISPONIBILI / AVAILABLE COLOR



CAMPI D'APPLICAZIONE SUGGERITI:

- Car washing sia mobile che in stazioni di lavaggio
- Officine di riparazione
- Rimozione graffiti e gomme
- Pulizia macchine industriali
- Pulizia attrezzature sportive
- Pulizia ambienti e attrezzature per animali
- Diserbaggio urbano
- Industria alimentare

SUGGESTED APPLICATION FIELDS:

- Mobile Carwashing Or Washing Station
- Repair Workshop
- Gum And Graffiti Removal
- Industrial Machine And Tools Cleaning
- Cleaning Of Sport Equipments And Places
- Cleaning Of Rooms And Equipment For Animals
- Urban Weeding
- Food Industries

CARATTERISTICHE

- Modello Astra Steamer Evo alimentato da batteria a 12volts indicata per lavaggio mobile o ogni altra applicazione in assenza di rete elettrica ed idrica.
- Ideale per il diserbaggio
- L'alimentazione a batteria la rende completamente autonoma, silenziosa e sicura.
- Tutti i componenti infatti sono a 12V, in modo da garantire la massima sicurezza durante il trasporto e il contatto con superfici bagnate.
- Prevede al suo interno uno specifico alloggiamento per la batteria, perfettamente isolato, a protezione dei componenti macchina e dell'operatore. La batteria è facilmente raggiungibile e ricaricabile.
- E' possibile la fornitura con batteria a gel da100amps, che consente un'autonomia di 3 ore di lavoro continuato
- Il modello prevede due uscite vapore, per cui due operatori contemporaneamente. Con l'ausilio del kit splitter (optional), gli operatori possono essere 4.
- La macchina è in grado di effettuare un'autodiagnosi, evidenziando sul pannello il numero corrispondente alla relativa problematica. La CPU installata permette inoltre un controllo della macchina durante il funzionamento
- Tempo di riscaldamento prima dell'uso: 5 min.

DETAILS

- Model Astra Steamer Evo connected to a 12v battery is suitable for the mobile car washing and every other application in absence of the electrical network. Highly suggested for the weeding
- It is completely independent, silent and safe thanks to the battery feeding .
- All the components are at 12V, to grant the maximum safety during the transport and in case of contact with humid surfces.
- Inside the machine, there a specific battery housing, perfectly insulated to protect the machine and the operator.
- The battery is easily achievable and rechargeable.
- It is possible the supply of a gel battery at 100amps, granting a continuous working autonomy of 3hours
- The model is equipped with two steam outlets to allow two operators to work at the same time. By the use of the splitter kit (optional), the operators can be 4.
- The machine has its own auto diagnostic system based on numbers appearing on the main panel, indicating the type of error. The CPU installed on the unit allows the machine functioning check.
- Heating time before use: 5 min.

| CARATTERISTICHE TECNICHE ASTRA STEAMER EVO 12V/ TECHNICAL SPECIFICATIONS ASTRA STEAMER STEAMER EVO 12V |      |                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------------------|
| CARATTERISTICHE ELETTRICHE / ELECTRICAL DATA                                                           |      |                                           |
| Tensione batteria / Battery voltage                                                                    | V    | 12                                        |
| Tipo di corrente / Type of current                                                                     | --   | DC                                        |
| Potenza elettrica / Installed load                                                                     | W    | 450                                       |
| Protezione (Fusibile) / Protection (Fuse)                                                              | A    | 50                                        |
| Grado di protezione / Protection degree                                                                | --   | IPX5                                      |
| Classe di protezione / Protection class                                                                | ..   | III                                       |
| Tipo di batterie compatibili / type of compatible batteries                                            |      | Trazione leggera- Ermetica Gel / Pb acido |
| Batteria standard (quantità 1) /Standard battery (qt.1)                                                | Ah   | 4 GL 12 N - 12V -- 100Ah (Gel)            |
| PRESTAZIONI / PERFORMANCES                                                                             |      |                                           |
| Portata vapore saturo secco / Dry steam flow rate                                                      | kg/h | 36                                        |
| Pressione nominale di esercizio / Working pressure                                                     | Bar  | 9                                         |
| Sovra pressione massima (valvola sicurezza) / Over pressure max                                        | Bar  | 10                                        |
| Portata funzionamento vapore umido / Wet steam flow rate                                               | Kg/h | 40                                        |
| Temperatura max. caldaia / Boiler temperature max.                                                     | °C   | 200                                       |
| Temperatura max. funzionamento /Steam temperature max.                                                 | °C   | 180                                       |
| Elettrovalvola vapore (diametro) / Steam solenoid valve (diameter)                                     | mm   | 4.5                                       |
| Potenza caldaia / Boiler power                                                                         | kW   | 48                                        |
| Motore pompa /Motor water pump                                                                         | W    | 180                                       |
| Motore bruciatore / Burner motor                                                                       | W    | 150                                       |
| Pressione gasolio / Diesel pressure                                                                    | Bar  | 12                                        |
| Consumo max. gasolio / Diesel consumption max.                                                         | kg/h | 3.8                                       |
| Autonomia max. (funzionamento continuato) / Autonomy (continuous working)                              | h    | 2.5                                       |
| CARBURANTE /FUEL                                                                                       |      |                                           |
| Combustibile / Fuel                                                                                    | --   | Diesel                                    |
| DIMENSIONI E PESI / DIMENSIONS AND WEIGHTS                                                             |      |                                           |
| Lunghezza x Larghezza x Altezza / Lenght x width x height                                              | mm   | 1200x610x850                              |
| Peso /Weight                                                                                           | kg   | 1200x610x850                              |
| Peso tipico d'esercizio / Typical working weight                                                       | kg   | 140                                       |
| Tubo vapore / Steam hose                                                                               | M    | 245                                       |
| Serbatoio combustibile / Diesel tank                                                                   | l    | 10                                        |
| Volume caldaia AISI 316 / Boiler volume                                                                | l    | 20                                        |
| Serbatoio acqua /Water tank                                                                            | l    | 14.5                                      |
| Alloggiamento batteria (AxBxC) / Battery housing                                                       | mm   | 20                                        |
| Imballo / Package LxWxH                                                                                | mm   | 345x250x230                               |

ACCESSORI STANDARD / STANDARD ACCESSORIES:

